

Tartalom

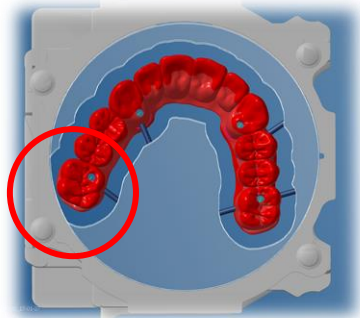
1. 1. A tervezés célja
2. **Frissítés** Termékspecifikációk
3. **Frissítés** A ZMA2-52D telepítésének lépései
4. Tartozékok a ZMA2-52D-hez
5. A ZMA2-52D használatának lépései
6. **ÚJ** A felhasználói kézikönyv elérése
7. **ÚJ** ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

1. A tervezés célja

1. Az arc anatómiáját és az alámetszéseket könnyebb marni 90 fokos beállítással.
 - Az átviteli sebesség és a minőség megegyezik a DWX-51D-vel



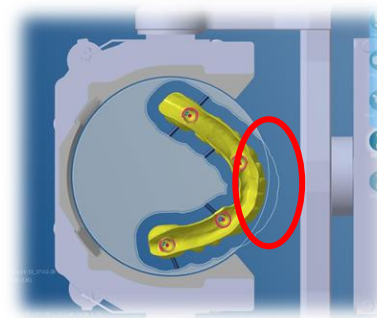
2. A ZMA2-52D lehetővé teszi széles, nagy feszítávú hidak feldolgozását.



Előtte

Jelenlegi DWX-52D adapter

Az eltolt rész zavarja az adaptert.



Utána 👍

ZMA2-52D

Az eltolás nem zavarja az adaptert. Nagy applikációk is marhatók.

2. Termékspecifikációk

Tétel	Tartalom	Megjegyzések
A termék áttekintése	C típusú adapter 90 fokos megmunkáláshoz és marási tartomány bővítéséhez	
Célmodell	DWX-52D	
Támogatott CAM	Millbox, hyperDENT	Már megjelent *A WorkNC és a GO2cam nem támogatott
A termék összetétele	Nyitott szélű adapter, felhasználói kézikönyv	

3. A ZMA2-52D telepítésének lépései

1. Telepítse a ZMA2-52D-t a kézikönyv szerint
2. Frissítse a szoftvert
 - CAM
 - MillBox DGSHAPE Edition v6.2.0(2020) 2, vagy újabb verzió
 - hyperDENT v9.1, vagy újabb verzió
 - Firmware V1.40, vagy újabb verzió
 - VPanel V3.8.1, vagy újabb verzió

4. Tartozékok a ZMA2-52D-hez



Adapter Base



Mounting Screws



Adapter Cap

② Felhasználói kézikönyv QR kód

ZMA2-52D 

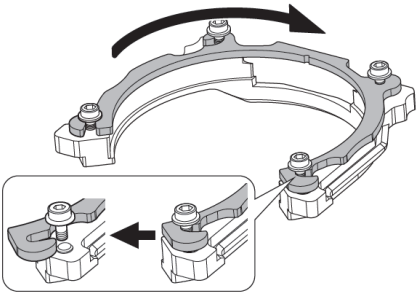
Information for ZMA2-52D Users
ZMA2-52D ユーザーズマニュアル

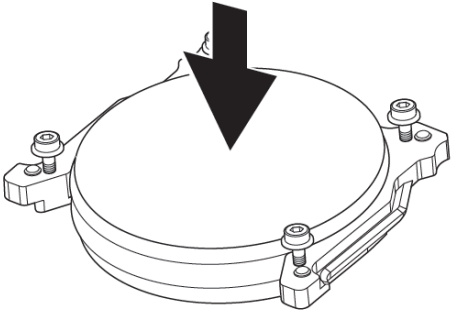
You can view and download the electronic manual from the website.
* You can also view this website from a mobile device.
電子マニュアルは、ウェブサイトからご覧いただけます。
* 当サイトはスマートフォンからもご覧いただけます。
http://www.dpr.com/ZMA2-52D 

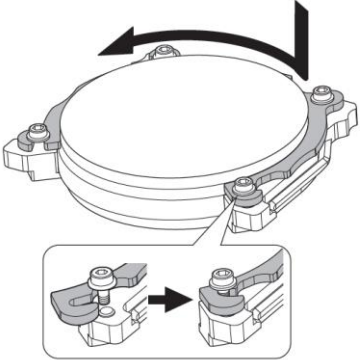
SAMPLE

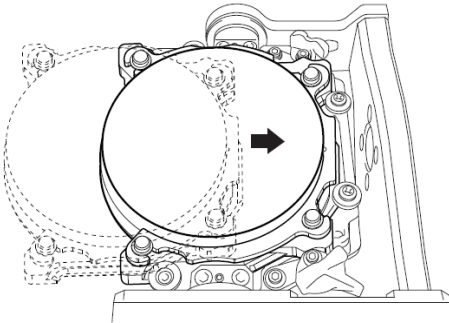
... trademarks or registered trademarks of their respective holders.
... 各社の商標および登録商標です。
... Corporation
.../com/ 
1000022679


5. A ZMA2-52D használatának lépései

- 

1 Távolítsa el az adapter kupakját
- 

2 Állítsa be a tömb megmunkálást az adapteralapon
- 

3 Rögzítse az adapter kupakját a rögzítőcsavarral
- 

4 Dokkolja az adaptert a tömb befogóba
- 

5 A telepítés befejeződött.

* A részletekért olvassa el a használati útmutatót.

6. A felhasználói kézikönyv elérése

ZMA2-52D 

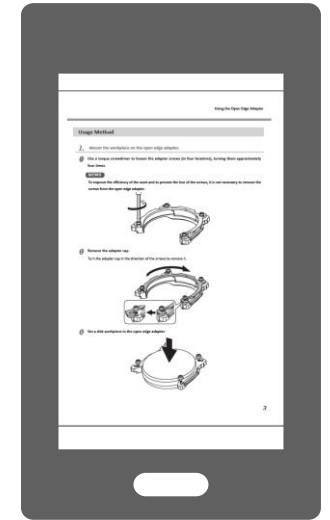
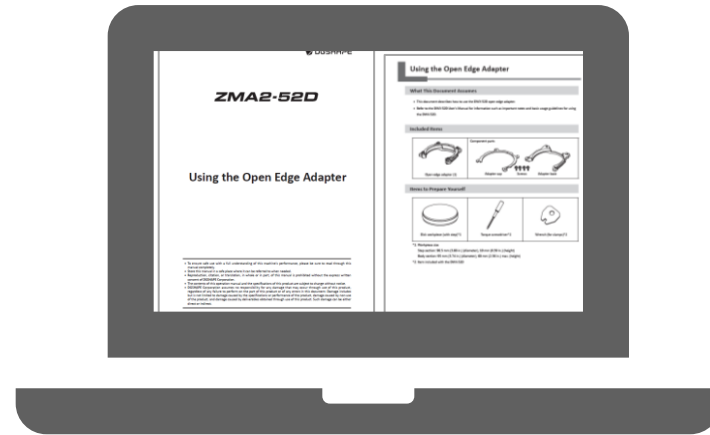
Information for ZMA2-52D User's MANUAL
ZMA2-52D ユーザーズマニュアルのご案内

You can view and download the electronic-format manual from the following URL or QR code.
* You can also view this website from a smartphone.

電子マニュアルは、下記 URL または QR コードから閲覧およびダウンロードすることができます。
* 当サイトはスマートフォンからも閲覧することができます。

<https://downloadcenter.rolanddg.com/ZMA2-52D> 

Company names and product names are trademarks or registered trademarks of their respective holders.
記載されている会社名、製品名は、各社の商標および登録商標です。
Copyright © 2020 DGSHAPE Corporation
<https://www.dgshape.com/>
R1-201030 



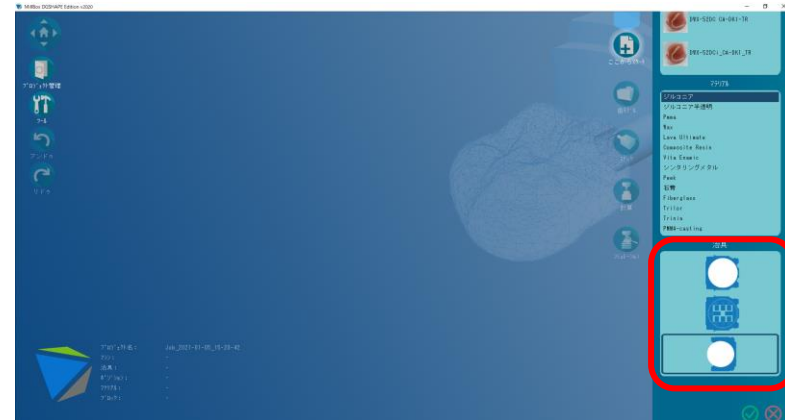
A kézikönyvet okoseszközéről tekintheti meg a QR-kód beolvasásával vagy az URL megadásával.

A termékhez QR-kódot és URL-t tartalmazó dokumentum tartozik. Az elektronikus kézikönyv az indításkor jelenik meg.

Használat előtt feltétlenül olvassa el a kézikönyvet.

7. ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

1. A DWX és az anyag kiválasztása után válassza a ZMA2-52W lehetőséget.



2. Válassza ki a felhasználást és a tömböt.

7. ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

3. Vigye a feldolgozni kívánt alkalmazást 90 fokkal a lemez jobb szélére, és helyezze a tartócsapot a megfelelő helyre



4. Kattintson



7. ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

5. Kattintson 



6. Válassza ki a nyitás szögét.



7. ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

7. Kattintson



8. Válassza ki a marandó területet 90 fokkal



→A vágási területet körbe foglalva töltheti ki.



→Fesse le a 90 fokos feldolgozási területet ecsettel



→Törölje, ahol hibázott




→Törölje az összes kijelölt területet

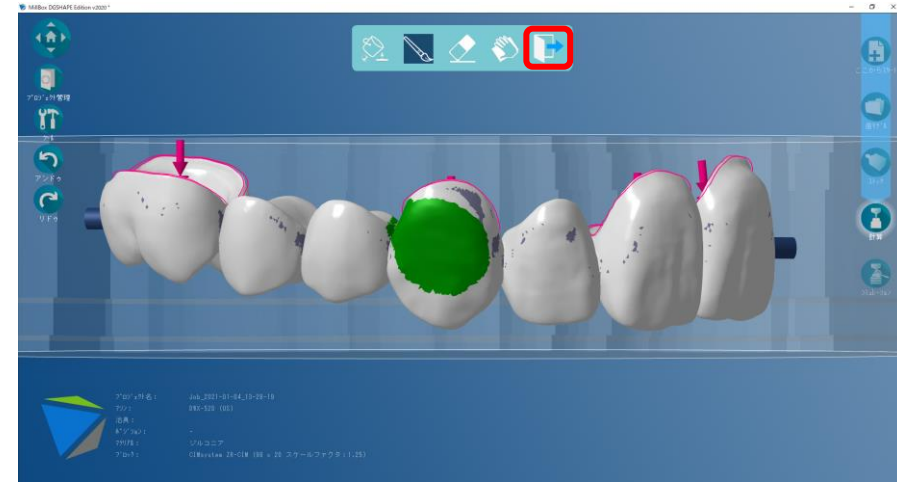


→Térjen vissza az előző oldalra

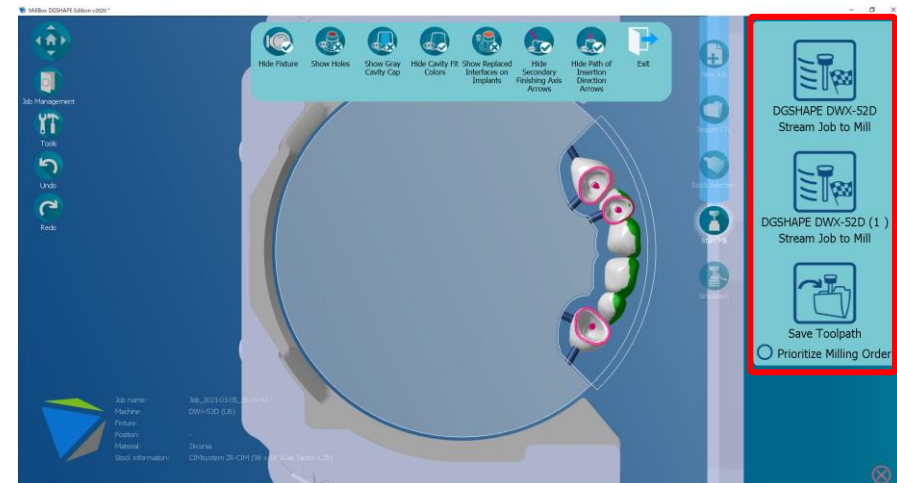


7. ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

9. A kiválasztott 90 fokos marási terület zöld színnel jelenik meg.
Kattintson  ha a kiválasztás befejeződött.

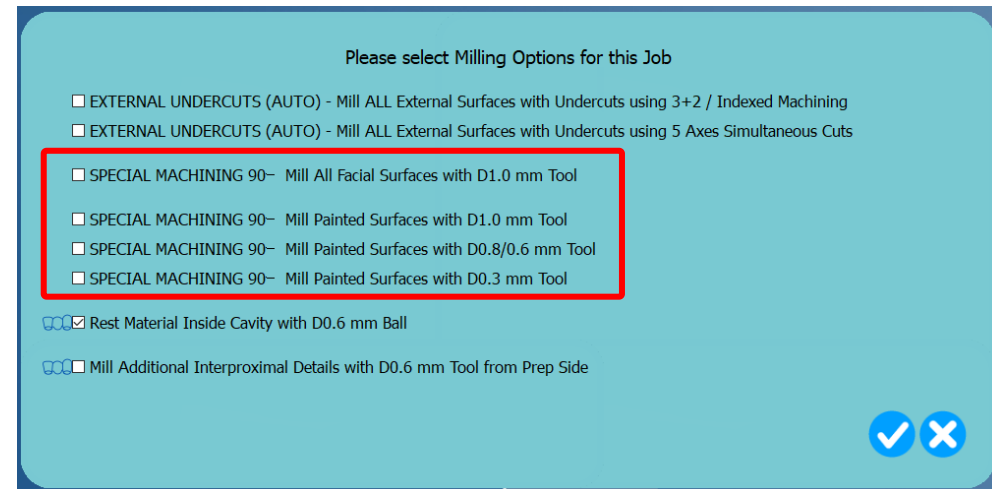


10. Indítsa el a számítást.



7. ZMA2-52D Millbox munkafolyamat

11. Miután megjelenik a Marás opciók panel, válassza ki a kívánt „speciális megmunkálás 90” beállítást.





Empowering People to Shape the Future

Make Innovation, Make Life Better

Shape Ideas / Shape the Future / Shape Change